







30, rue Pierre-Georges LATECOERE  
05130 TALLARD – FRANCE  
Tel: +33 (0)4 92 20 16 19 Fax: +33 (0)4 92 52 69 66  
e-mail: [contact@beringer-aero.com](mailto:contact@beringer-aero.com)

## SERVICE BULLETIN

**SB-028**

# BACKSTOP REPLACEMENT

	Europe	USA
<b>Contact:</b>	BERINGER AERO 30, rue Pierre-Georges LATECOERE 05130 TALLARD – FRANCE	BERINGER AERO USA 18 Woods Lake Rd, Suite 102 Greenville, SC 29607
<b>Technical Support:</b>	+33 492 201 619 <a href="mailto:support@beringer-aero.com">support@beringer-aero.com</a>	(864)-214-4274 <a href="mailto:support@beringer-aero.us">support@beringer-aero.us</a>

Revision	Description	Date	Approval
0	Initial Release	10 May 2023	
1	Caliper list updated + translation	13 Jun 2023	
2	Index of revision clarification	08 Aug 2023	
3	Effectivity clarified	13 Oct 2023	





30, rue Pierre-Georges LATECOERE  
05130 TALLARD – FRANCE  
Tel: +33 (0)4 92 20 16 19 Fax: +33 (0)4 92 52 69 66  
e-mail: contact@beringer-aero.com

## SERVICE BULLETIN

**SB-028**

### Table of Contents

<b>1. EFFECTIVITY .....</b>	<b>3</b>
<b>2. PURPOSE.....</b>	<b>4</b>
<b>3. BACKGROUND.....</b>	<b>6</b>
<b>4. COMPLIANCE .....</b>	<b>6</b>
<b>5. INSTRUCTIONS .....</b>	<b>7</b>
5.1 INSPECTION.....	7
5.2 TOOLS.....	8
5.3 REPLACEMENT OF BACKSTOP + FIXATION PIN .....	9

## 1. EFFECTIVITY

This service bulletin **is recommended and can** be applied to the following products and their previous revisions:

*Ce bulletin de service **est recommandé et** s'applique aux produits suivants et à leurs révisions antérieures :*

P/N
EA-003.3N(B)
EA-003.4N(B)
EA-003.5N(C)
EA-003.6N(A)
EA-003.7N(A)
EA-004.1N(B)
EA-004.2NL(A)
EA-004.2NR(A)
EA-004.3NL(C)
EA-004.3NR(C)
EA-004.3EL(C)
EA-004.3ER(C)
EA-004.5NL(A)
EA-004.5NR(A)
EA-008.1N(C)
EA-008.2N(C)
EA-008.7N(B)
EA-008.9NR(A)
EA-008.9NL(A)

## 2. PURPOSE

This SB supersedes SB-017 and SB-019.

Replacement of Backstop BTR-001 in order to secure it with fixation pin PIO-007. The goal is to secure the backstop with the pin and to prevent scratching the rim.

Replacement of Backstop BTR-002 in order to secure it with fixation pin PIO-006. The goal is to secure the backstop with the pin and to prevent scratching the rim.

Backstop BTR-001(**C**) supersedes BTR-001(**B**) to allow this modification.

Backstop BTR-002(**C**) supersedes BTR-002(**B**) to allow this modification.

Regarding this modification, index of revision of those calipers have changed.

*Ce bulletin remplace les bulletins SB-017 et SB-019.*

*Il a pour finalité le remplacement de la butée BTR-001 afin de la fixer avec le pion de fixation PIO-007. L'objectif est de sécuriser la butée avec la goupille et d'éviter de rayer la jante.*

*Il a pour finalité le remplacement de la butée BTR-002 afin de la fixer avec le pion de fixation PIO-006. L'objectif est de sécuriser la butée avec la goupille et d'éviter de rayer la jante.*

*La butée BTR-001(**C**) remplace la butée BTR-001(**B**) pour permettre cette modification.*

*La butée BTR-002(**C**) remplace la butée BTR-002(**B**) pour permettre cette modification.*

*En regard de cette modification, l'indice de révision de ces étriers a été modifié*

The following calipers are updated with new backplate assemblies RN-XXX, and their corresponding revision:

*Les étriers suivants ont été mis à jour avec de nouveaux assemblages de carters RN-XXX, et leurs révisions correspondantes :*



30, rue Pierre-Georges LATECOERE  
05130 TALLARD – FRANCE  
Tel: +33 (0)4 92 20 16 19 Fax: +33 (0)4 92 52 69 66  
e-mail: contact@beringer-aero.com

## SERVICE BULLETIN

## SB-028

<b>CALIPER w/o RN assy Etrier sans assemblage RN</b>	<b>Backplate / Renfort RNF</b>	<b>Pin and backstop Pion et butée PIO+BTR</b>	<b>Becomes Devient</b>	<b>Backplate Assy Assemblage de renfort RN</b>	<b>CALIPER revision updated with RN assy Etrier avec assemblage RN</b>
EA-003.3E(B) EA-003.3N(B)	RNF-005.1	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.1	EA-003.3E(C) EA-003.3N(C)
EA-003.4N(B)	RNF-005.2	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.2	EA-003.4(C)
EA-003.5N(C)	RNF-005.4	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.4	EA-003.5(D)
EA-003.6N(A)	RNF-005.6	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.6	EA-003.6(B)
EA-003.7N(A)	RNF-005.7	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.7	EA-003.7N(B)
EA-004.1N(B)	RNF-005.8	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.8	EA-004.1N(C)
EA-004.2NL(A) EA-004.2NR(A)	RNF-005.5	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.5	EA-004.2N(B)
EA-004.3NL(C) EA-004.3NR(C) EA-004.3EL(C) EA-004.3ER(C)	RNF-005.9R RNF-005.9L	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.9L RN-005.9R	EA-004.3NL(D) EA-004.3NR(D) EA-004.3EL(D) EA-004.3ER(D)
EA-004.5NL(A) EA-004.5NR(A)	RNF-005.11R RNF-005.11L	PIO-007 BTR-001	➡	RN-005.11L RN-005.11R	EA-004.5NL(B) EA-004.5NR(B)
EA-008.1N(C)	RNF-007.1	PIO-006 BTR-002	➡	RN-007.1	EA-008.1N(D)
EA-008.2N(C)	RNF-007.2	PIO-006 BTR-002	➡	RN-007.2	EA-008.2N(D)
EA-008.7N(B)	RNF-007.5	PIO-006 BTR-002	➡	RN-007.5	EA-008.7(C)
EA-008.9NL(A) EA-008.9NR(A)	RNF-007.9L RNF-007.9R	PIO-006 BTR-002	➡	RN-007.9L RN-007.9R	EA-008.9NL(B) EA-008.9NR(B)

### **3. BACKGROUND**

The cotter pin securing the backstop on the brake assembly backplate can be displaced from the installed position.

A new innovation with fixation pin has been created. It is more secure, more durable and with no chance to scratch the rim or the caliper.

*La goupille de fixation sécurisant la butée sur le renfort de l'assemblage peut se déplacer par rapport à la position d'installation.*

*Une nouvelle innovation avec le pion de fixation a été créée. Elle est plus sûre, plus durable et ne risque pas de rayer la jante ou l'étrier.*

### **4. COMPLIANCE**

***At the next annual inspection or change of brake disc, brake pad, or tire [Whichever occurs first].  
Lors de la prochaine inspection annuelle ou du remplacement des disques de frein, des plaquettes de frein ou d'un pneu [selon ce qui se produit en premier].***

The occurrence of this scratch is not an airworthiness or safety issue. To prevent damage to the wheel half, it is recommended to inspect the cotter pins as soon as practical.

*L'apparition de cette rayure n'est pas un problème de navigabilité ou de sécurité. Pour éviter d'endommager la moitié de la roue, il est recommandé d'inspecter les goupilles fendues dès que possible.*

## 5. INSTRUCTIONS

### 5.1 Inspection

- Remove the wheel and tire assembly per the instructions in the applicable maintenance manual.

*Déposer l'ensemble roue et pneu en suivant les instructions du manuel d'entretien applicable.*

- Inspect the inner wheel half for circular scratches. Refer to **SM-02** for wheel half scratch compliance.

*Inspecter la jante intérieure de la roue pour vérifier l'absence de rayures. Se référer au document **SM-02** pour la conformité des rayures de la demi-jante.*



- This scratch has been caused by cotter pins that have been displaced from the initial orientation which is set and controlled during manufacturing.

*Cette rayure a été causée par des goupilles fendues qui se sont déplacées par rapport à l'orientation initiale qui est définie et contrôlée lors de la fabrication.*

## 5.2 Tools

The following tools are needed to make the replacement of the fixation pin:

- Scribing tip
- Electrical tape
- Punch
- Vice

*Les outils suivants sont nécessaires pour remplacer la goupille de fixation :*

- *Pointe à tracer*
- *Ruban adhésif d'électricien*
- *Chasse-goupilles*
- *Étau*





### 5.3 Replacement of backstop + fixation pin

- Remove the existing cotter pins.  
*Retirer les goupilles fendues existantes.*
- Clean the indent in the backplate using water with soap or cleaning solvent and wipe dry with a clean cloth.

**CAUTION:** Do not use basic or acid agent on wheel halves. Anodizing can be totally removed within few minutes in contact with basic agent. Make sure that cleaning soap is not basic.

*Nettoyez l'empreinte du renfort avec de l'eau et du savon ou un solvant de nettoyage, puis essuyez-la avec un chiffon propre.*

**ATTENTION:** *Ne pas utiliser d'agent basique ou acide sur les demi-jantes. L'anodisation peut être totalement enlevée en quelques minutes au contact d'un agent basique. Assurez-vous que le savon de nettoyage n'est pas basique.*

- Lubricate the contact area between back stops and back plate with silicone grease  
**NOTE:** Use silicone grease (-50°C to 200°C) compliant with FDA CFR art. 178.3570 (liquid grease in spray is not allowed) or SAE-AS8660 or MIL-S-8660C

*Lubrifier la zone de contact entre les butées et le renfort avec de la graisse silicone.*

**NOTE:** *Utiliser de la graisse silicone (-50°C à 200°C) conforme à la norme FDA CFR art. 178.3570 (la graisse liquide en spray n'est pas autorisée) ou SAE-AS8660 ou MIL-S-8660C.*



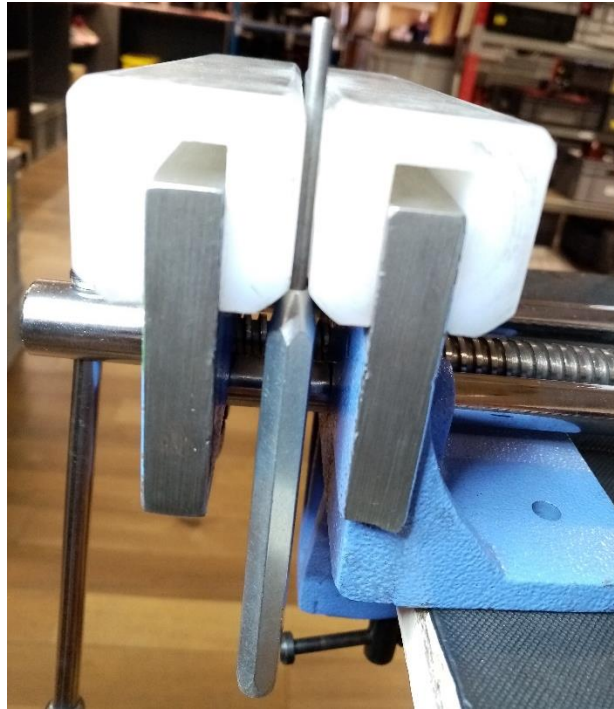
- Install the fixation pin on the caliper backplate  
*Installer la goupille de fixation sur le renfort de l'étrier*



- Use electrical tape to protect the caliper.  
*Protéger l'étrier avec du ruban adhésif.*



- Install the pin punch in the vice.  
*Installer le chasse-goupille dans l'étau.*

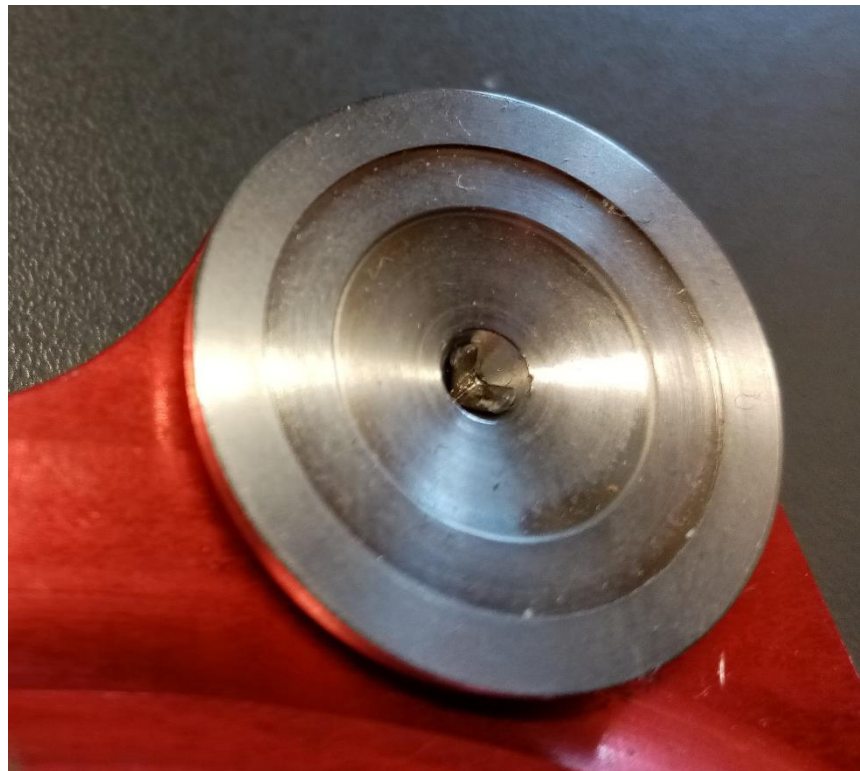
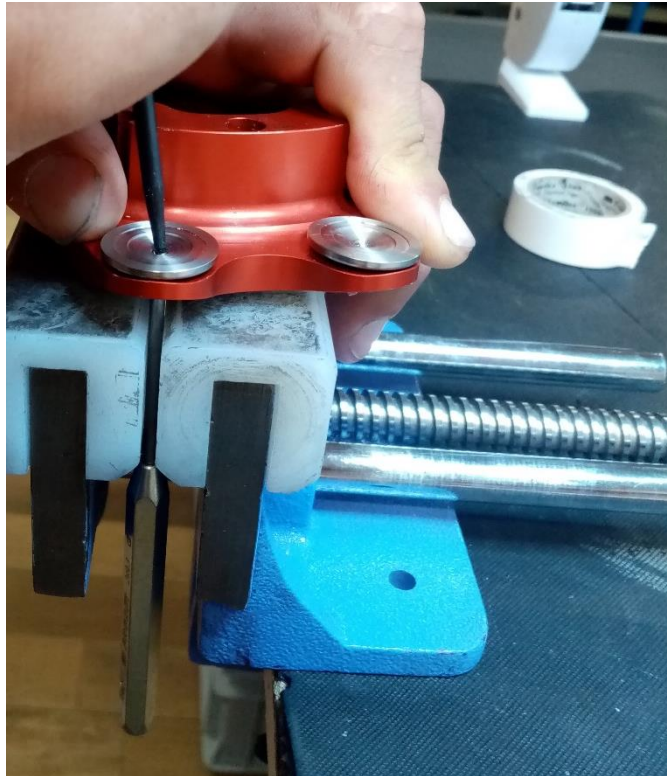


- Place the caliper backplate so the punch pushes the fixation pin in position  
*Placer le renfort de l'étrier de manière à ce que le chasse-goupille pousse le pion de fixation en position.*





- Bend the tails of the fixation pin with a scribing tip.  
*Plier les pattes du pion de fixation à l'aide d'une pointe à tracer.*

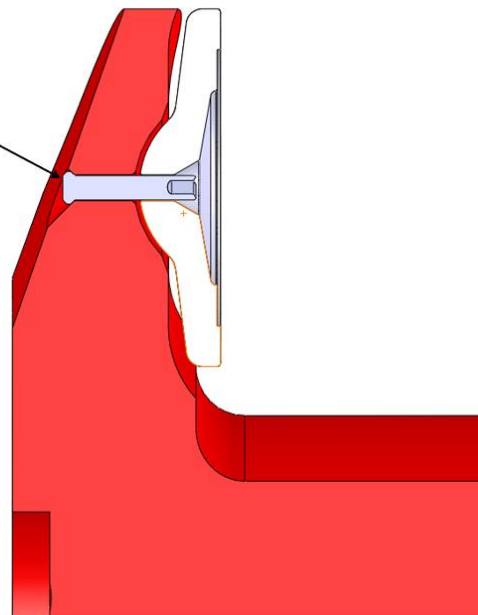


- Remove electrical tape  
*Oter le scotch de protection*



- Ensure that fixation pin flushes less than 1mm (0.04")  
*S'assurer que le pion de fixation ne dépasse pas de plus de 1mm (0.04")*

Fixation pin must flush  
less than 1mm (0,04")



**END**